



Impianti in Containers

Gli impianti containerizzati da ISOTECH possono essere utilizzati sempre ed ovunque vi sia necessità di:

- Produzione acqua potabile
- Trattamento acque primarie
- Trattamento e/o ricircolo acque reflue industriali
- Trattamento acque reflue domestiche

L'impianto è progettato con i più moderni criteri per poter ridurre gli spazi ed i costi pur ottenendogli stessi risultati dei grandi impianti in termini di abbattimento solidi e depurazione acque.

L'impianto è prefabbricato in container standard, è facile da posizionare ed immediatamente operativo, inoltre può essere correlato con generatore elettrico e molti altri utili accessori.

L'impianto si compone di un container da 20 piedi per il trattamento delle acque e, di un secondo container da 10 piedi - scarrabile - per il trattamento dei fanghi.

Es. trattamento acque reflue di conceria

Principio di funzionamento

I reflui provenienti dalle lavorazioni vengono grigliati e quindi trasferiti ad un reattore di ossidazione parziale della sostanza organica disciolta mediante aggiunta di idoneo ossidazione chimico solido.

Successivamente i reflui vengono inviati alla sezione di elettroflocculazione seguita dal passaggio su letto a sabbia prima dello scarico finale.

I fanghi separati dal flottatore vengono inviati al secondo container fornito di controtelo per l'addensamento con sistema di scuotimento dal telo ad aria compressa.

Performance

L'impianto per operare correttamente deve ricevere reflui omogeneizzati con portata costante.

L'impianto è idoneo a trattare tutte le acque reflue di conceria con esclusione delle operazioni di calcinaio.

Una volta rispettate tali condizioni, l'impianto di cui trattasi può fornire i seguenti valori di abbattimento:

- | | |
|------------------|-----------|
| ▪ COD | circa 65% |
| ▪ BOD5 | circa 50% |
| ▪ CROMO | circa 98% |
| ▪ SOLIDI SOSPESI | circa 95% |



Componenti impianto

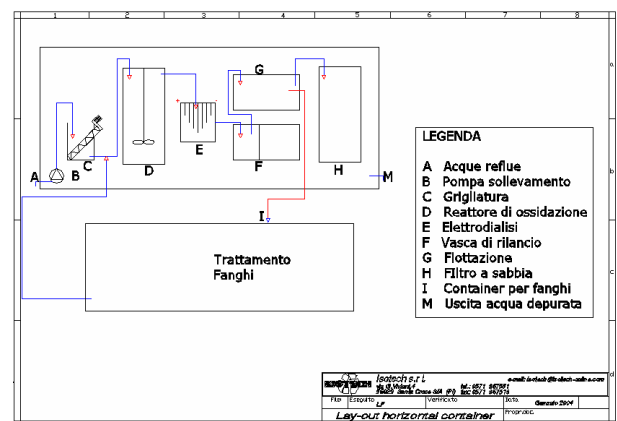
- Pompa sollevamento
- Griglia con profilo johnson
- Reattore di ossidazione con agitatore
- Flottazione ad aria disciolta con pressurizzazione parziale
- Filtro a sabbia
- Quadro elettrico alimentazione/ PLC controllo sistema
- Generatore elettrico (optional)

Dati tecnico-funzionali

Portata acqua da trattare	10 m ³ /h
Potenza impegnata	10 kW
Dimensioni	12000 x 2500 x 2500 mm



Didascalia foto 1



Didascalia foto 2



Es. trattamento acque reflue domestiche

Principio di funzionamento

I reflui civili vengono grigliati e quindi trasferiti ad un comparto di ossidazione biologica con insufflazione di microbolle d'aria.

Successivamente i reflui vengono inviati alla sezione di sedimentazione a pacchi lamellari per la separazione dei fanghi biologici ed il loro riciclo alla sezione di ossidazione.

Performance

In tali condizioni, l'impianto di cui trattasi può fornire i seguenti valori di abbattimento:

- | | |
|------------------|-----------|
| ▪ COD | circa 80% |
| ▪ BOD5 | circa 90% |
| ▪ SOLIDI SOSPESI | circa 90% |

Eventuali fanghi biologici di supero devono essere periodicamente allontanati (letti drenanti, scarica autorizzata, terreno dopo stabilizzazione, ecc.)

Le acque reflue depurate possono essere utilizzate nella irrigazione di prati e giardini.

Componenti impianto

- Pompa sollevamento
- Griglia con profilo johnson
- Bioreattore
- Sedimentazione lamellare
- Quadro elettrico alimentazione/ PLC controllo sistema
- Generatore elettrico (optional)

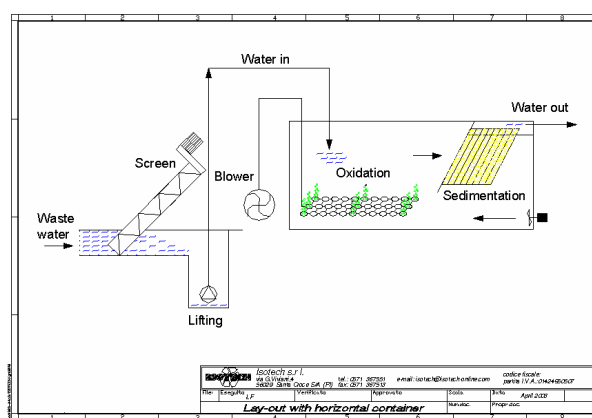


Dati tecnico-funzionali

Portata acqua da trattare	10 m ³ /h
Potenza impegnata	10 kW
Dimensioni	12000 x 2500 x 2500 mm



Didascalia foto 1



Didascalia foto 2